



**QUILTON S.A.**



## Tamices / Screens

Separan y/o retiran los sólidos finos flotantes y en suspensión que llevan las aguas  
*Separate and/or remove the fine suspended screenings from the water*



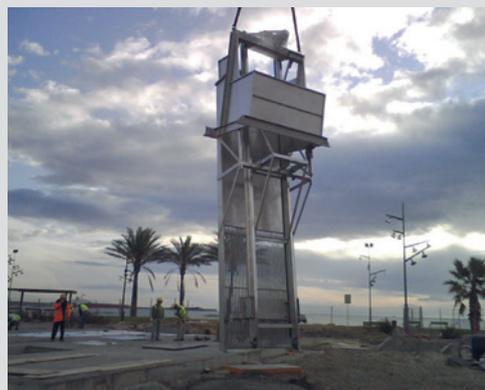
## Filtros / Filters

Retienen las partículas flotantes que contiene el agua  
*Retain the floating particles from the water*



## Rejas / Bar Screens

Retienen y separan los sólidos gruesos arrastrados por las aguas  
*Retain and separate the coarse screenings from the water*



## Tornillos y Clasificadores de Arena / Conveyors and Sand Separators

Transportan los sólidos separados con una espiral robusta sin eje central

*Convey the removed screenings by a strong spiral without central shaft*



## Cubiertas y Domos / Covers and Domes

Cubren depósitos o canales de cualquier forma y tamaño

*Cover any basin or channel regardless of the shape and size*



## Compactadores Hidráulicos

### *Hydraulic Dewaterers*

Compactan los sólidos retirados de las aguas

*Compact the screenings removed from water*



## Volteadores

### *Tipping Buckets*

Limpian los tanques de tormentas ya vacíos

*Clean storm basins after they are emptied*



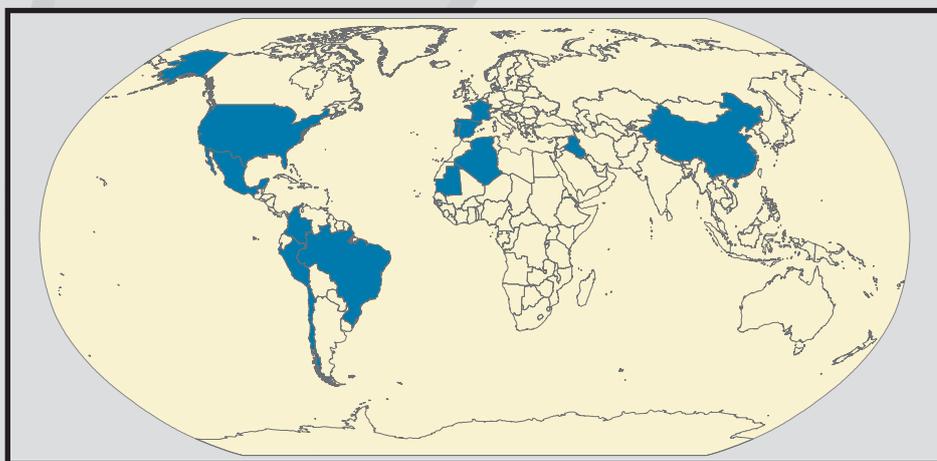
QUILTON S.A. se constituyó en 1983 y su objeto social es el “DISEÑO, CONSTRUCCIÓN Y PUESTA A PUNTO DE EQUIPOS DESTINADOS A PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS”.

El agua es una necesidad y QUILTON S.A. tiene el conocimiento y la experiencia para diseñar equipos, para el tratamiento del agua, de la más alta calidad y con el menor mantenimiento. Nuestra meta es ayudar a nuestros clientes en la mejora del Medio Ambiente.

La sede central de QUILTON S.A. está en Getxo (a 14 km. de Bilbao, País Vasco, España). La delegación de Barcelona aporta un servicio adicional técnico y de atención al cliente. Nuestras instalaciones para la fabricación, ubicadas en Legutiano (Álava), proporcionan una infraestructura flexible para ofrecer soluciones de vanguardia en el tratamiento del agua. Desde aquí también damos soporte a los clientes con nuestro almacén de repuestos.

QUILTON S.A. es reconocida en el mundo del agua por su colaboración tanto con la administración como con la industria. Colabora con las más importantes empresas constructoras, sociedades explotadoras de plantas de tratamiento, ingenierías de aguas y de obra civil, empresas municipales de aguas, consultorías y direcciones técnicas de obras de depuración de aguas, diputaciones provinciales, ayuntamientos, industrias papeleras, conserveras de frutas y verduras, de pescado, de alimentos congelados, mataderos, procesadores madereros, etc.

Además del mercado español, QUILTON S.A. tiene una larga experiencia en proyectos internacionales, tanto en ingeniería como en suministro de equipos, en Estados Unidos, China, México, Brasil, Chile, Colombia, Perú, Irak, Francia, Portugal, Bélgica, Chipre, Norte de África, etc.



Países a los que Quilton S.A. ha suministrado equipos  
Countries where Quilton S.A. has supplied equipment



Sedes de Quilton S.A. en España  
Quilton S.A. locations in Spain

*QUILTON S.A. was founded in 1983 with its corporate purpose being the “DESIGN, CONSTRUCTION AND ADJUSTMENT OF EQUIPMENT DESTINED FOR WATER TREATMENT PLANTS”.*

*Water is a need and QUILTON S.A. has the knowledge and experience for best quality and low maintenance water treatment equipment design. Our goal is to help our customers improve the environment.*

*The QUILTON S.A. headquarters are located in Getxo (14 km. from Bilbao, Basque Country, Spain). The QUILTON S.A. Barcelona location enables additional technical and customer support capacity. Our production and warehouse facility, located in Legutiano (Álava), provides a flexible cost-effective infrastructure for state of the art solutions in water treatment. We also support our customers with spares from this site.*

*QUILTON S.A. is a well known partner for water related industries and for the administration. Amongst our customers, we are proud to collaborate with the leading construction companies, water treatment operators, water and civil engineering firms, local water companies, water treatment management consultances, local authorities, paper industries, canning firms for both fruits and vegetables, fish and frozen foods plants, abattoirs, wood process factories, etc.*

*In addition to the local Spanish market, QUILTON S.A. has a long experience in international projects for both supply and engineering in several countries: USA, China, Mexico, Brazil, Chile, Colombia, Peru, Iraq, France, Portugal, Belgium, Cyprus, North Africa, etc.*



**BILBAO** Amezti 6 – 48991 Getxo • Tel. +34 944 910 166 • Fax. +34 944 607 647 • quilton@quilton.com

**BARCELONA** Pg. Sant Joan 172 – 08037 Barcelona • Tel. +34 934 570 605 • Fax. +34 934 572 522 • quilton.barcelona@quilton.com

**ÁLAVA** Pol. Ind. Goiaín – Zabaldea 8 – 01170 Legutiano

[www.quilton.com](http://www.quilton.com)