
QUILTON

**LIMPIADORES
BASCULANTES
(VOLTEADORES)**



OTROS EQUIPOS

Los volteadores o limpiadores basculantes son el medio más utilizado en la **limpieza de los tanques de tormenta**, una vez éstos quedan vacíos después de haber cumplido su función. Se trata de elementos longitudinales apoyados en soportes sujetos a paredes laterales, posteriores o al techo, a los que se les hace llegar el agua de limpieza de modo manual o automático.

El método de volteadores para la limpieza de tanques de tormenta se ha probado en la práctica durante muchos años. El concepto básico de este tipo de limpieza combina simplicidad con bajo gasto energético. Se adaptan a nuevos tanques de tormenta y a los ya existentes, resultando así la elección ideal para dejar limpios los tanques de tormentas de sólidos decantados en los mismos tras episodios de lluvias y tormentas.

CARACTERÍSTICAS Y ESTRUCTURA

Tras vaciarse el tanque de tormentas, la sedimentación se acumula en el fondo sobre la solera, haciéndose necesaria una limpieza del tanque.

Los volteadores o limpiadores basculantes eliminan cualquier sistema manual o mecánico de limpieza de tanques de tormenta y al mismo tiempo reducen los problemas de mantenimiento mejorando la seguridad.

Los volteadores QUILTON presentan las siguientes características:

- ✓ Limpieza efectiva y veraz de los tanques de tormenta.
- ✓ Construcción duradera (acero inoxidable).
- ✓ Nulo mantenimiento y larga vida de servicio.
- ✓ Ahorro de energía y muy económico.
- ✓ Eliminación de la vibración estructural.
- ✓ Funcionamiento silencioso y eficiente.

Diseño y estructura:

Los volteadores QILTON presentan una **forma geométrica** la cual les permite:

- ✓ Desalojar de golpe el agua almacenada (expresada en L/m de longitud de volteador) que limpiará y arrastrará los sólidos decantados en el tanque de tormenta.
- ✓ Retornar suavemente después a su posición original sin ningún tipo de accionamiento, evitando golpes fuertes y vibraciones.

Complementos:

Además, cuenta con una serie de complementos que ayudan a optimizar su uso:

- ✓ **Elementos niveladores** que modifican la capacidad de llenado en función de la longitud de limpieza y el grado de suciedad de la instalación.
- ✓ **Soportes laterales** que permiten realizar ajustes en la nivelación del equipo.
- ✓ **Rodamientos autoengrasables** que evitan un mantenimiento anual del equipo.

FUNCIONAMIENTO

El proceso comienza cuando el agua se introduce en los volteadores. Cuando éstos están llenos, automáticamente vuelcan provocando una caída del agua en cascada por el fondo del tanque de tormenta y produciendo una ola que limpia el sedimento acumulado y lo conduce hasta el canal previsto para su evacuación o bombeo.

Un control automático fija la frecuencia de la limpieza; en caso necesario, los volteadores pueden actuar varias veces consecutivas con objeto de conseguir una completa limpieza del tanque.

Para el correcto funcionamiento de los volteadores se deben tener en cuenta unos criterios mínimos indispensables en el tanque de tormentas:

- ✓ En la zona donde se produce la **caída del agua**.
- ✓ En la **inclinación** del suelo.
- ✓ En la **efectividad de la longitud de limpieza**.

VENTAJAS DE LOS VOLTEADORES

- ✓ Limpieza efectiva y veraz de los tanques de tormenta. No necesitan elementos mecánicos para llevar a cabo la limpieza del tanque.
- ✓ Construcción robusta, utilizando materiales de acero inoxidable.
- ✓ Debido a la simplicidad de funcionamiento, los volteadores QUILTON se caracterizan por la larga vida útil de su servicio, sin necesidad de mantenimiento.
- ✓ Sin costes energéticos.
- ✓ Sin vibraciones estructurales.
- ✓ Funcionamiento silencioso y eficiente.



BILBAO

Sede central

Amezti 6
48991 Getxo - Spain

+34 944 910 166
quilton@quilton.com

BARCELONA

Delegación nacional

Passeig Sant Joan 172
08037 Barcelona - Spain

+34 934 570 605
quilton.barcelona@quilton.com

ÁLAVA

Fábrica

Pol. Ind. Goian, Zabaldea 8
01170 Legutiano - Spain

+34 944 910 166
quilton@quilton.com

