

---

**QILTON**

# **CLASIFICADOR DE ARENAS**



---

**TORNILLOS TRANSPORTADORES Y CLASIFICADORES DE ARENAS**

---

El desarenado tiene por objeto eliminar las materias pesadas como arenas, gravas, partículas minerales y otros elementos de origen orgánico de granulometría superior a 200 micras del agua. Mediante el proceso de desarenado se evita que se produzcan sedimentos en los canales y conducciones, con el fin de proteger las bombas y otros aparatos contra la abrasión y evitar sobrecargas en las fases siguientes del tratamiento.

El clasificador de arenas QUILTON permite **separar las arenas y sólidos pesados** de la mezcla de arena y agua bombeada a la salida de los desarenadores de las plantas de tratamiento y depuración de aguas residuales.

# FUNCIONAMIENTO

---

El clasificador de arenas QUILTON es un equipo que separa las arenas y sedimentos pesados a la salida de los desarenadores de las plantas de depuración.

La mezcla agua/arena se bombea al clasificador de arenas QUILTON. La concepción especial de la entrada y la forma del depósito crean un flujo laminar que favorece una buena decantación. Los sólidos se depositan en el fondo y el transportador QUILTON los eleva lentamente, sin turbulencias, los extrae del agua y los escurre antes de su descarga.

La parte superior del depósito y la parte alta del tornillo están cubiertos con tapas.

La inspección de la zona del desagüe de salida se realiza mediante una cubierta superior de apertura rápida. El accionamiento del transportador “tirando” se sitúa en la

parte superior para evitar problemas de estanqueidad y de juntas.

Disponemos de varias configuraciones:

- ✓ Sin eje central y con protección HB400.
- ✓ Sin eje central y con protección Adiprene.
- ✓ Con eje central y bi-apoyada.

El canal es desmontable para facilitar las labores de mantenimiento.

El clasificador de arenas QUILTON se suministra con soportes y se instala fácilmente en una superficie horizontal. **No existe peligro de bloqueo** por las materias flotantes que se eliminan fácilmente. El agua sale por rebose y por una salida embreadada.

## VENTAJAS DEL CLASIFICADOR DE ARENAS

- ✓ La espiral del clasificador de arenas QILTON es **sin eje central** y no precisa de ningún sistema auxiliar de centrado. No lleva ningún elemento más que el motor-reductor de accionamiento.
- ✓ El accionamiento del transportador se ha diseñado para **evitar problemas de estanqueidad y de juntas.**

---

# SOLUCIONES DEL CLASIFICADOR DE ARENAS

- ✓ Tratamiento de aguas residuales urbanas.
- ✓ Desalación.
- ✓ Industrias agrícolas y agro-alimentarias.
- ✓ Industrias de producción y envasado de alimentos.
- ✓ Plantas químicas y fábricas de pasta y papel.
- ✓ Plantas de incineración: combustibles sólidos.
- ✓ Industria minera, etc.



## **BILBAO**

Sede central

Amezti 6  
48991 Getxo - Spain

**+34 944 910 166**  
**quilton@quilton.com**

## **BARCELONA**

Delegación nacional

Passeig Sant Joan 172  
08037 Barcelona - Spain

**+34 934 570 605**  
**quilton.barcelona@quilton.com**

## **ÁLAVA**

Fábrica

Pol. Ind. Goian, Zabaldea 8  
01170 Legutiano - Spain

**+34 944 910 166**  
**quilton@quilton.com**

