
QILTON

ESTACIÓN TAMIZ TORNILLO



TRATAMIENTOS COMPACTOS

La estación tamiz tornillo QUILTON, por su concepción, combina una cuba con un tamiz tornillo QUILTON, lo que permite la utilización de un tamiz tornillo sin necesidad de canal, mediante conexiones embridadas.

Gracias a este concepto, QUILTON ha proporcionado una **respuesta eficaz y segura a clientes con problemas de espacio y sin posibilidad de disponer de un canal**. De esta manera se evitan los costes y todos los inconvenientes que supone una obra civil.

Se trata de un equipo multifuncional donde es muy amplio y variado su campo de aplicación: desde trabajos en EDARs para tamizado en pretratamientos o tratamiento de fangos, a la eliminación de sólidos flotantes en agua industrial de distintos tipos de industrias.

CARACTERÍSTICAS Y ESTRUCTURA

La estación tamiz tornillo QILTON presenta las siguientes características estructurales y mecánicas:

- ✓ Ángulo de instalación de 30-45°.
- ✓ Sin obra civil.
- ✓ Desarrollos a medida.
- ✓ Posibilidad de crear unidades móviles.
- ✓ Calidad de materiales: acero inoxidable AISI-304, AISI-316, dúplex 2205, superdúplex 2507, etc.
- ✓ Funcionamiento **totalmente automático**.
- ✓ Conducto de descarga totalmente cerrado.
- ✓ Unidad de ensacado (opcional) que evita la emisión de olores de los residuos compactados.
- ✓ Totalmente encapsulado desde la zona de tamizado hasta el conducto de descarga.
- ✓ Cepillo en la espiral para la autolimpieza de la zona de tamizado.

Partes constitutivas del tamiz tornillo canal:

La estación tamiz de tornillo QUILTON es un equipo formado fundamentalmente por cinco partes:

- ✓ **Cuba:** estructura de acero inoxidable donde se ubica el tamiz tornillo y con conexiones embridadas de entrada, salida y rebose.
- ✓ **Zona filtrante:** es la parte del tamiz tornillo que se conecta a la cuba y por el cual pasan las aguas residuales. Está compuesta por la cesta de tamizado de chapa perforada (diámetro de 3 a 10 mm) y por una espiral con un cepillo en el extremo inferior de la misma para asegurar una limpieza continua de la zona de tamizado.
- ✓ **Zona de transporte de residuo o elevación:** es la parte intermedia entre la zona de filtrado y la zona de evacuación. Está compuesta por un canal tubular y por un tornillo de transporte.
- ✓ **Zona de pre-compactado y compactado:** es la última parte del tornillo, la más elevada, y como su nombre indica, es la zona donde los sólidos tamizados son transportados, lavados y compactados por el tornillo de extracción. Posteriormente se encuentra el conducto de descarga.
- ✓ **Accionamiento:** se realiza con un motor-reductor que trabaja a bajas revoluciones ubicado en la parte superior del equipo.

FUNCIONAMIENTO

La estación se alimenta por brida y el agua residual circula por la cuba hasta llegar al tamiz tornillo. Unas juntas de estanqueidad laterales hacen el cierre y ajuste con la cuba y el agua pasa a través del tamiz. Los sólidos mayores que la luz son retenidos mientras que el agua fluye a través de este por los orificios de la chapa perforada y zona filtrante del tamiz.

Los sólidos quedan retenidos en la zona filtrante del tamiz y su limpieza se realiza mediante el cepillo montado sobre la espiral, que al mismo tiempo transporta los residuos retenidos en dirección ascendente y los compacta en su zona final.

En su elevación los residuos se deshidratan y compactan antes de descargarse en un contenedor. El líquido procedente del prensado (escurridos) se recoge y retorna a la cesta de tamizado por medio de una manguera flexible.

VENTAJAS DEL TAMIZ TORNILLO

- ✓ Diseño **sencillo y robusto**.
- ✓ Instalación sencilla.
- ✓ Ocupación reducida en planta.
- ✓ Costos de operación y mantenimiento mínimos.
- ✓ Bajo consumo energético.
- ✓ Fácilmente **adaptable** a condiciones de operación variables.
- ✓ Sin sistemas de limpieza adicionales.
- ✓ Sin obra civil.
- ✓ Posibilidad de crear unidades móviles.
- ✓ Suministros llave en mano.

SOLUCIONES DE LA ESTACIÓN TAMIZ

- ✓ Ampliaciones de pretratamientos existentes.
- ✓ Tratamientos auxiliares.
- ✓ Multitud de aplicaciones en industria.



BILBAO

Sede central

Amezti 6
48991 Getxo - Spain

+34 944 910 166
quilton@quilton.com

BARCELONA

Delegación nacional

Passeig Sant Joan 172
08037 Barcelona - Spain

+34 934 570 605
quilton.barcelona@quilton.com

ÁLAVA

Fábrica

Pol. Ind. Goian, Zabaldea 8
01170 Legutiano - Spain

+34 944 910 166
quilton@quilton.com

