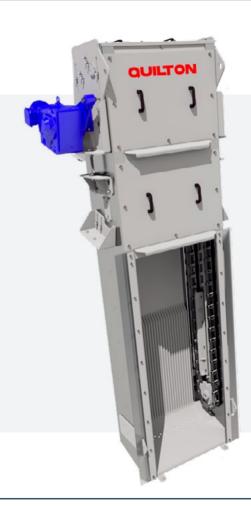
# QUILTON

# REJA DE CADENAS



TAMICES, REJAS Y FILTROS

La reja de cadenas automática
QUILTON es una reja de desbaste de
gruesos que constituye un producto
óptimo con un alto rendimiento
en funcionamiento continuo e
intermitente. Su adaptabilidad
a canales existentes y nuevos, y
el mínimo mantenimiento que
precisa unido a unos bajos costos
de operación, hacen de esta reja la
solución de multitud de problemas
adaptándose a los diversos requisitos y
necesidades de cada aplicación.

Está constituida por un **bastidor** de acero inoxidable, construido rígidamente por fuertes perfiles de sujeción y amarre, que sirve de apoyo y fija los barrotes que forman la reja y que definen, con su separación, la luz o paso de reja deseado.

El agua residual fluye a través de los barrotes de la reja de cadenas, mientras que los sólidos superiores a la luz de paso quedan retenidos en éstos. Los residuos son recogidos en la parte inferior del canal y trasladados a la zona superior donde tiene lugar la descarga.

## CARACTERÍSTICAS Y ESTRUCTURA

#### Partes constitutivas de la reja de cadenas:

La reja de cadenas automática QUILTON, presenta una serie de características estructurales que hacen de ella una de las soluciones más adecuadas para el desbaste de gruesos:

- Estructura: estructura estable y sólida creada a partir de 2 laterales unidos entre sí. Gracias a esta concepción de diseño, podemos adaptarnos a canales nuevos y/o existentes. Las calidades de material que podemos ofrecer son AISI-304, AISI-316, Dúplex, Super Dúplex, etc
- Barrotes: constituidos por perfiles longitudinales rectangulares o trapezoidales. Según la aplicación y pérdidas de carga que se requieran se empleará no sólo una luz de paso diferente, sino una longitud de barrotes distinta.
- Peines de limpieza: los peines rastrillo recogen y elevan los sólidos retenidos por los barrotes. Los dientes se introducen entre las pletinas de la reja sin apoyarse en ellas, de forma que realicen una correcta extracción de los sólidos desbastados.

## CARACTERÍSTICAS Y ESTRUCTURA

#### Partes constitutivas de la reja de cadenas:

- Cadenas de transmisión: las cadenas de tracción, situadas en los laterales del equipo, son las responsables de transformar el movimiento radial en un movimiento lineal y de transmitir dicho movimiento al peine de limpieza. Para la fabricación de las rejas de cadenas, QUILTON emplea una cadena premontada sometida a un tratamiento especial que incrementa su dureza y mejora la resistencia a la corrosión. Gracias a este tratamiento se reducen los desgastes y estiramientos, alargando su vida útil.
- Sistema motriz: la elevación de los peines es generada por un motor-reductor unido al eje motriz que a su vez, mediante las ruedas guiadas laterales, transmite su movimiento rotacional a un movimiento guiado a la cadena. QUILTON prevé la instalación, en todas sus rejas,

- de moto-reductores de primera marca para garantizar el funcionamiento de los equipos con altas prestaciones y un bajo consumo.
- Sistema de limpieza / rasqueta: se compone de una rampa de descarga, y una rasqueta de polietileno PEHD 1000 totalmente atornillada. Su función más relevante es la separación de los sólidos desbastados de la rampa de descarga, mediante gravedad, para su vertido a otro equipo o un contenedor de recogida de sólidos.

### VENTAJAS DE LA REJA DE CADENAS

- ✓ Funcionamiento intermitente óptimo.
- ✓ Alta retención y extracción de sólidos.
- ✓ Adaptabilidad a canales ya existentes.
- ✓ Barrotes en módulos desmontables e intercambiables.
- ✓ Peines en tramos desmontables e intercambiables.
- Guías reforzadas con objeto de minimizar el coste del mantenimiento.
- ✓ Diseño optimizado evitando el exceso de soldaduras.
- ✓ Instalación sencilla. Fijación en la coronación del canal mediante soportes laterales.
- ✓ Bajo consumo energético.

#### SOLUCIONES DE LA REJA DE CADENAS

#### Agua resicuales **urbanas**:

- Desbaste de gruesos y muy gruesos.
- Protección de entrada a EDAR y grupos de bombeo.

# Captaciones por **canales** (de ríos o agua de mar):

- Retención y retirada de grandes sólidos.
- Retención y retirada de masas de algas.

#### Aguas residuales **industriales**:

 Elimina sólidos gruesos previas a otras fases del proceso.



## **BILBAO**

Sede central

Amezti 6 48991 Getxo - Spain

+34 944 910 166 quilton@quilton.com

# **BARCELONA**

Delegación nacional

Passeig Sant Joan 172 08037 Barcelona – Spain

+34 934 570 605 quilton.barcelona@quilton.com



Fábrica

Pol. Ind. Goiain, Zabaldea 8 01170 Legutiano – Spain

+34 944 910 166 quilton@quilton.com

