
QUILTON

TORNILLO TRANSPORTADOR COMPACTADOR



TORNILLOS TRANSPORTADORES Y CLASIFICADORES DE ARENAS

El tornillo transportador compactador QUILTON transporta, compacta, deshidrata y descarga en una sola operación sólidos retenidos y separados por el tamizado en las estaciones depuradoras de aguas residuales o en los procesos industriales.

El ajuste de la longitud de la espiral y de la presión ejercida por la clapeta de salida permite regular el compactado en la zona de prensado, por lo que las variaciones en la alimentación no influyen en el resultado de la compactación. El volumen de sólidos se reduce entre un 35% y un 40% respecto al contenido inicial.

CARACTERÍSTICAS Y ESTRUCTURA

El elemento diferenciador entre un tornillo transportador convencional y un tornillo transportador compactador QILTON es la **cabeza compactadora**, que está fundamentalmente compuesta por los siguientes elementos:

- ✓ Tambor de perfil triangular reforzado de luz de paso 1mm en acero inoxidable AISI-316L.
- ✓ Sistema de limpieza.
- ✓ Clapeta con regulación de presión.
- ✓ Cazoleta de drenaje.

Como la espiral no tiene eje central está siempre en contacto con el canal, que va protegido por una camisa reemplazable. Las camisas protectoras pueden ser de diferentes materiales como el Polietileno ultra alto peso molecular (PE-1000 UHMW), Adiprene, ... dependiendo del material que se va a transportar. Para reducir su desgaste el tornillo transportador debe trabajar tan lleno de material a transportar como sea posible.

El tornillo transportador compactador va provisto de **secciones de drenaje** que facilitan la separación de los líquidos contenidos en los materiales sólidos.

El tronillo transportador compactador
QUILTON se suministra con:

En algunas instalaciones se modifica o suplementa la espiral lo que permite:

- ✓ Aumentar la capacidad de los tornillos transportes inclinados.
- ✓ Aumentar la rigidez de la hélice en tornillos transportadores de gran longitud y en los tornillos transportadores compactadores.

- ✓ Sistema de estanqueidad del eje motriz.
- ✓ Zona de drenaje con cepillo.
- ✓ Rampa de limpieza de la zona de prensado.
- ✓ Tubo de unión para la evacuación en un solo punto del conjunto de las aguas de drenaje y prensado.
- ✓ Tambor filtrante robusto de perfil en V en la zona de compactación.

VENTAJAS DEL TORNILLO TRANSPORTADOR COMPACTADOR

- ✓ Transporte y compactado en un único equipo.
- ✓ Sin riesgo de bloqueo y garantía de trabajo seguro, por la concepción y estructura del equipo y de la espiral.
- ✓ Longitudes de hasta 10m en equipos estándar.
- ✓ Gran capacidad de **adaptación** a todo tipo de instalaciones.
- ✓ Posibilidad de descarga de otros equipos.
- ✓ Bajo consumo energético.
- ✓ Diseño simple y robusto.
- ✓ Costes de operación y mantenimiento mínimos.
- ✓ **Gran capacidad de transporte, compactación y extracción de sólidos.**
- ✓ Diseño y fabricación a medida del cliente.

SOLUCIONES DEL TORNILLO TRANSPORTADOR COMPACTADOR

- ✓ Tratamiento de aguas:
- ✓ Transporte de sólidos del desbaste de gruesos y finos.
- ✓ Transporte de fangos deshidratados.
- ✓ Industrias agrícolas y agro-alimentarias.
- ✓ Industrias de producción y envasado de alimentos.
- ✓ Plantas químicas y fábricas de pasta y papel.
- ✓ Plantas de incineración: combustibles sólidos.
- ✓ Industria minera, etc.



BILBAO

Sede central

Amezti 6
48991 Getxo - Spain

+34 944 910 166
quilton@quilton.com

BARCELONA

Delegación nacional

Passeig Sant Joan 172
08037 Barcelona - Spain

+34 934 570 605
quilton.barcelona@quilton.com

ÁLAVA

Fábrica

Pol. Ind. Goian, Zabaldea 8
01170 Legutiano - Spain

+34 944 910 166
quilton@quilton.com

